

# Qualitop Metal

Strat de uzură pentru pardoseli industriale supuse șocurilor și traficului intens

## Descrierea produsului

Qualitop metal este un finisaj metalic ce oferă pardoselilor industriale foarte exploatate cel mai bun aspect și cea mai bună durabilitate. Qualitop metal este compus din particule metalice ductile tratate special și un liant hidraulic îmbunătățit cu aditivi reactivi.

## Paleta de culori

- Consultați ghidul de culori Rocland.

## Avantaje

- Excepțională rezistență la șocuri
- Excelentă rezistență la abraziune
- Impermeabil la uleiuri și hidrocarburi

## Domenii de utilizare

- Terminale de transport, depozite
- Ateliere metalurgice
- Hangare aeroport
- Industria grea, de cabluri
- Industria auto
- Industria de armament

## Date tehnice

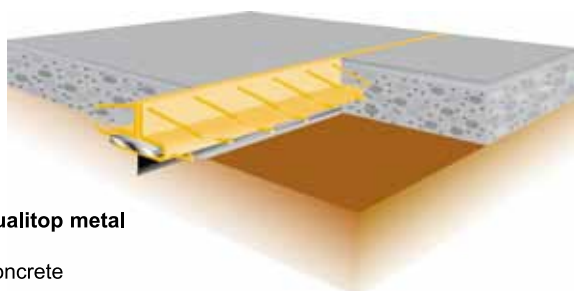
Qualitop metal satisface normele materialelor de șapă EN 13813.

**Rezistența la compresiune:**  $\geq 80 \text{ N/mm}^2$   
EN 13892-2

**Rezistență la încovoiere:**  $\geq 10 \text{ N/mm}^2$   
EN 13892-2

**Rezistența la abraziune:**  $\leq 3 \text{ cm}^3 / 50 \text{ cm}^2$   
EN 13892-3

**Rezistența la abraziune:** conform cu BS 8204 clasa "AR0, 5"  
EN 13892-4



# Qualitop Metal

Întăritor de podea premixat, utilizat în fabricarea pardoselilor din beton, **Qualitop Metal** este format din particule metalice ductile tratate special și un liant hidraulic îmbunătățit cu aditivi reactivi.

**Qualitop Metal** poate fi aplicat pe beton proaspăt turnat, sub formă de pulbere uscată sau ca o pastă.

## Instrucțiuni de utilizare

### Calitatea betonului

Betoanele noi trebuie proiectate cu un conținut de ciment de minim 300 kg pe m<sup>3</sup> de beton și cu un agregat adecvat pentru scopul vizat. Pentru ameliorarea procesului de preparare și pentru obținerea unei suprafețe netede este necesară utilizarea unui aditiv plastifiant. Cantitatea de aer din beton trebuie să fie mai mică de 3%.

**Qualitop Metal** trebuie să fie aplicat pe beton de îndată ce acesta va putea susține greutatea unui om. Acest lucru va fi posibil, după 4-12 ore, în funcție de condițiile meteorologice.

### Pregătirea

Suprafețele mari de beton trebuie nivelate cu Laser Screed. Pentru suprafețele mici se utilizează o greblă și un îndreptar de mână pentru a obține o suprafață adecvată.

### Aplicarea Qualitop Metal

**Qualitop Metal** este aplicat pe beton proaspăt turnat ca o pulbere uscată sau ca o pastă.

#### • Pulbere uscată

- Pentru rezultate optime pulverizarea trebuie efectuată în două etape atunci când este aplicată manual. Atunci când se aplică cu ajutorul unui distribuitor mecanic, o singură aplicare este suficientă.

- În cazul aplicării manuale primul strat de **Qualitop Metal** trebuie distribuit uniform pe suprafață, la o rată de 2 până la 3,5 kg/m<sup>2</sup>. Folosind un distribuitor mecanic de împrăștiat, **Qualitop Metal** trebuie distribuit uniform pe suprafață, la o rată de la 8 la 12 kg/m<sup>2</sup>.

- Odată ce această aplicare a **Qualitop Metal** a absorbit toată umiditatea, acesta trebuie să fie întins folosind mistria pentru margini și colțuri, iar pentru suprafața principală elicopterul industrial.

- După această primă finisare, se trece imediat la a doua dispersare. **Qualitop Metal** se împrăștie din nou, folosindu-se 2 - 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

- După ce al doilea strat absoarbe umezeala, suprafața **Qualitop Metal** se prelucrează cu ajutorul unui finisor mecanic. În colțuri și la margini se finisează manual, cu ajutorul unei mistrii.

Pentru a obține o pardosea netedă trebuie utilizat elicopterul industrial.

#### • Pastă

- Un sac de 25 kg **Qualitop Metal** este amestecat cu 3 sau 4 litri de apă cu un mixer pentru mortar până la formarea unei paste omogene.

- Pasta este apoi turnată pe suprafața de beton la o rată minimă de 12 kg/m<sup>2</sup> și se nivelează la grosimea necesară folosind indreptarele.

- **Qualitop Metal** trebuie să fie apoi întins folosind mistria pentru margini și colțuri și elicopterul industrial pe suprafața principală pentru a obține o suprafață netedă.

### Aplicarea Roc Cure

• După ce operațiunea de finisare este completă trebuie aplicat imediat agentul de întărire **Roc Cure**. Acesta se aplică cu ajutorul unui aparat de pulverizare la presiune uniformă pe întreaga suprafață, la o rată de 100 g/m<sup>2</sup>.

• Este esențial ca procesul de întărire să fie avansat înainte ca podeaua să fie dată în folosință.

Trafic pietonal 7 zile

Trafic ușor 14 zile

Trafic greu 28 zile

## Acoperire

Întăritorul de suprafețe **Qualitop Metal** trebuie aplicat la o densitate:

- între 6 și 8 kg/m<sup>2</sup> pentru metoda pulverizării
- între 8 și 12 kg/m<sup>2</sup> cu distribuitorul mecanic
- 15 kg/m<sup>2</sup> pentru pastă

Agentul de întărire Roc Cure trebuie aplicat cu o rată de 100 g/m<sup>2</sup>.

**Atunci când se aplică în exterior sau în locuri umede, suprafața Qualitop Metal se poate oxida, ceea ce va afecta aspectul său.**

## Ambalare

**Qualitop Metal** este ambalat în saci de 25 kg. Dacă se depozitează în mediu uscat, perioada de valabilitate este de 6 luni.

Odată deschis, conținutul unui sac trebuie să fie utilizat imediat.

Ghidul pentru întreținerea pardoselilor este disponibil la cerere.

## Igienă și sănătate

Se recomandă purtarea unei măști de praf și mănuși. (A se consulta fișa de siguranță pentru detalii complete).

#### Notă:

Proprietățile șapei în condițiile de pe șantier nu pot fi comparate cu proprietățile șapei obținute în condiții de laborator, datorită variațiilor de compactare a amestecului, sau conservare.

**RINOL**  
pardoseli industriale

office@rinol.ro  
<http://www.rinol.ro>  
<http://www.rcrindustrialflooring.com>

**Rinol România**  
Oradea, Bihor

Str. Aluminei nr 58A

Tel: 004/0259/431016  
Fax: 004/0259/414555